



1618 София, бул. Н.Петков N 36
Телефон: 855 50 57; Факс: 9 55 96 38

ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 626-1-462/06.07.2007 г.

ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР ПО СТРОИТЕЛСТВО (ИЦС) при „НИСИ“ ЕООД

ЛАБОРАТОРИЯ: „БЕТОНИ И АРМИРОВКИ,
СТРОИТЕЛНИ МАТЕРИАЛИ И ИЗДЕЛИЯ“

Наименование на продукта: Трикамерни профили “Viva Plast”, система 6300 от бяло PVC за прозорци и врати.

Производител: “ВИАС” ЕООД

Възложител: “ВИАС” ЕООД
гр. Шумен, бул. „Ришки проход“ № 68а
писмо от 06.06.2007 г.

Пробите са взети и представени от Възложителя.

Методи за изпитване:

БДС EN 477:2003 „Профили от непластифициран поливинилхлорид (PVC-U) за производство на врати и прозорци. Определяне чрез падащо тяло устойчивостта на удар на основните профили”

БДС EN 478:2002 „Профили от непластифициран поливинилхлорид (PVC-U) за производство на врати и прозорци. Външен вид след кондициониране при 150 °С. Метод за изпитване”

БДС EN 479 “Профили от непластифициран поливинилхлорид (PVC-U) за производство на врати и прозорци. Метод за определяне топлинното свиване”

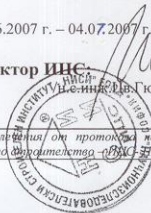
БДС EN 514 „Профили от непластифициран поливинилхлорид (PVC-U) за производство на врати и прозорци. Определяне якостта на заварени ъгли и Т-образни съединения”

Дата на поставяне на пробите в ИЦС: вх. № 626/07.06.2007 г.

Количество на изпитваните проби: По 16 отрязъка с дължина 300 mm и по 3 заварени съединения от профили: код 63020, код 63030, код 63040, код 63050, код 63060 и код 63070.

Период на извършване на изпитването: 07.06.2007 г. – 04.07.2007 г.

Директор ИЦС:
Д-р инж. Дев. Гюрова



Резултатите се отнасят само за изпитаните проби. Изваденият от протокола може да се размножава без писмено съгласие на Изпитвателния център по Строителство – PVC-НИСИ ЕООД.

РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО:

№ по ред	Наименование на показателя	Мерна единица	Метод за изпитване	Резултат от изпитването, неопределеност	Стойност и допуск на показателя по EN 12608:2006	Условия на изпитването	Отклонения от метода на изпитване
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	<p>Устойчивост при удар с падаща тежест 1 kg от височина 1,5 m на профили:</p> <ul style="list-style-type: none"> - код 63020 (10 бр.) - код 63030 (10 бр.) - код 63040 (10 бр.) - код 63050 (10 бр.) - код 63060 (10 бр.) - код 63070 (10 бр.) 	Брой повредени образци	БДС EN 477:2003	<p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>няма</p> <p>няма</p> <p>няма</p>	<p>за клас II:</p> <p>≤ 1</p> <p>≤ 1</p> <p>≤ 1</p> <p>≤ 1</p> <p>≤ 1</p> <p>≤ 1</p>	БДС EN 477:2003	няма
2.	<p>Външен вид след кондициониране във вентилационна сушилка при 150 °C на профили:</p> <ul style="list-style-type: none"> - код 63020 (3 бр.) - код 63030 (3 бр.) - код 63040 (3 бр.) - код 63050 (3 бр.) - код 63060 (3 бр.) - код 63070 (3 бр.) 	-	БДС EN 478:2002	няма видими дефекти	не се допускат видими дефекти по повърностите (мехурчета, вдлъбнатини, напуквания и разслоявания)	БДС EN 478:2002	няма
3.	<p>Топлино свиване, R на профили:</p> <ul style="list-style-type: none"> - код 63020 пробно тяло 1 – лице пробно тяло 1 - гръб пробно тяло 2 – лице пробно тяло 2 - гръб пробно тяло 3 – лице пробно тяло 3 - гръб - код 63030 пробно тяло 1 – лице пробно тяло 1 - гръб пробно тяло 2 – лице пробно тяло 2 - гръб пробно тяло 3 – лице пробно тяло 3 - гръб 	%	БДС EN 479:2002	<p>1,15 ± 0,01</p> <p>1,05 ± 0,01</p> <p>1,30 ± 0,01</p> <p>1,25 ± 0,01</p> <p>1,20 ± 0,01</p> <p>1,20 ± 0,01</p> <p>1,20 ± 0,01</p> <p>1,05 ± 0,01</p> <p>1,05 ± 0,01</p> <p>1,15 ± 0,01</p> <p>1,10 ± 0,01</p> <p>1,20 ± 0,01</p> <p>1,15 ± 0,01</p>	<p>≤ 2</p> <p>≤ 2</p> <p>≤ 2</p> <p>≤ 2</p> <p>≤ 2</p> <p>≤ 2</p> <p>≤ 2</p> <p>≤ 2</p> <p>≤ 2</p> <p>≤ 2</p> <p>≤ 2</p>	БДС EN 479:2002	няма

Минин



1	2	3	4	5	6	7	8
	- код 63040 пробно тяло 1 – лице пробно тяло 1 - гръб пробно тяло 2 – лице пробно тяло 2 - гръб пробно тяло 3 – лице пробно тяло 3 - гръб - код 63050 пробно тяло 1 – лице пробно тяло 1 - гръб пробно тяло 2 – лице пробно тяло 2 - гръб пробно тяло 3 – лице пробно тяло 3 - гръб - код 63060 пробно тяло 1 – лице пробно тяло 1 - гръб пробно тяло 2 – лице пробно тяло 2 - гръб пробно тяло 3 – лице пробно тяло 3 - гръб - код 63070 пробно тяло 1 – лице пробно тяло 1 - гръб пробно тяло 2 – лице пробно тяло 2 - гръб пробно тяло 3 – лице пробно тяло 3 - гръб			$1,25 \pm 0,01$ $1,20 \pm 0,01$ $1,10 \pm 0,01$ $1,05 \pm 0,01$ $1,10 \pm 0,01$ $1,35 \pm 0,01$ $1,15 \pm 0,01$ $1,20 \pm 0,01$ $1,25 \pm 0,01$ $1,15 \pm 0,01$ $1,05 \pm 0,01$ $1,40 \pm 0,01$ $0,90 \pm 0,01$ $1,15 \pm 0,01$ $1,05 \pm 0,01$ $0,80 \pm 0,01$ $1,05 \pm 0,01$ $1,05 \pm 0,01$ $1,00 \pm 0,01$ $0,95 \pm 0,01$ $1,26 \pm 0,01$ $1,05 \pm 0,01$ $1,15 \pm 0,01$ $1,10 \pm 0,01$	≤ 2 ≤ 2 ≤ 2 ≤ 2 ≤ 2 ≤ 2 ≤ 2 ≤ 2 ≤ 2 ≤ 2 ≤ 2 ≤ 2 ≤ 2 ≤ 2 ≤ 2 ≤ 2 ≤ 2 ≤ 2 ≤ 2 ≤ 2 ≤ 2 ≤ 2 ≤ 2 ≤ 2		
4.	Диференциално топлинно свиване, ΔR на профили: - код 63020 пробно тяло 1 пробно тяло 2 пробно тяло 3 - код 63030 пробно тяло 1 пробно тяло 2 пробно тяло 3	%	БДС EN 479:2002	$0,10$ $0,05$ $0,00$ $0,15$ $0,05$ $0,05$	$\leq 0,4$ $\leq 0,4$ $\leq 0,4$ $\leq 0,4$ $\leq 0,4$ $\leq 0,4$	БДС EN 479:2002	няма

Мини



1	2	3	4	5	6	7	8
	- код 63040 пробно тяло 1 пробно тяло 2 пробно тяло 3 - код 63050 пробно тяло 1 пробно тяло 2 пробно тяло 3 - код 63060 пробно тяло 1 пробно тяло 2 пробно тяло 3 - код 63070 пробно тяло 1 пробно тяло 2 пробно тяло 3			0,05 0,05 0,25 0,05 0,10 0,35 0,25 0,25 0,00 0,05 0,21 0,05	≤ 0,4 ≤ 0,4 ≤ 0,4 ≤ 0,4 ≤ 0,4 ≤ 0,4 ≤ 0,4 ≤ 0,4 ≤ 0,4 ≤ 0,4 ≤ 0,4 ≤ 0,4		
5.	Сила на разцепване на заварени съединения от профили: - код 63020 пробно тяло 1 пробно тяло 2 пробно тяло 3 - код 63030 пробно тяло 1 пробно тяло 2 пробно тяло 3 - код 63040 пробно тяло 1 пробно тяло 2 пробно тяло 3 - код 63060 пробно тяло 1 пробно тяло 2 пробно тяло 3	kN	БДС EN 514:2003	3,21 ± 0,01 3,00 ± 0,01 3,53 ± 0,01 3,92 ± 0,02 4,24 ± 0,02 4,75 ± 0,02 4,77 ± 0,02 4,30 ± 0,02 5,67 ± 0,03 8,50 ± 0,04 7,50 ± 0,04 8,40 ± 0,04	- - - - - - - - -	БДС EN 514:2003	няма



1	2	3	4	5	6	7	8
	- код 63070						
	пробно тяло 1			9,10 ± 0,05	-		
	пробно тяло 2			8,60 ± 0,04	-		
	пробно тяло 3			9,00 ± 0,05	-		

Р-л лаборатория:

/ст.н.с. инж. Сл. Петров /

ДИРЕКТОР ИЦС:

/н.с. инж. Цв. Гюрова /



Извършили изпитването: инж.Е.Демирев
инж. Ел.Александрова